

**Отчет о проведении сравнительных испытаний
масел для подшипников жидкостного трения прокатных станов**

Заказчик: ООО "МегаМас-2"

Исполнитель: 25 ГосНИИ МО РФ.

Цель испытаний: сравнительный анализ физико-химических показателей и эксплуатационных свойств образцов масел для подшипников жидкостного трения прокатных станов.

Объект испытаний: образцы масел представлены ОАО "СеверСталь" цехами СПЦ и ЛПЦ-2:

1. масло И-220ПВ производства ОАО "Рязнефтехимпродукт", паспорт №57 от 6 марта 2002 г., отгруженное в цистерне №75013342;
2. масло И-460ПВ производства ОАО "Рязнефтехимпродукт", паспорт №85 от 2 апреля 2002 г., отгруженное в цистерне №73298747;
3. масло И-Т-В-220 производства ОАО "Водолей" от 19. 04. 2002 г., отгруженное в цистерне №74829268;
4. масло И-Т-В-460 производства ОАО "Московский нефтемаслозавод", паспорт №4 от 1. 12. 2001 г.;

Методы испытаний: испытания проводились стандартными лабораторными и исследовательскими методами.

Результаты испытаний: Результаты испытаний представлены в таблице.

Наименование показателя	Результаты испытаний				Метод испытания
	обр. №1	обр. №2	обр. №3	обр. №4	
1	2	3	4	5	6
Содержание серы, %	0,467	0,607	0,557	0,610	А8ТМ Б 4294
Деэмульгирующие свойства: время расслоения эмульсии, мин.	60 (полное расслоение эмульсии)	5,3 (полное расслоение эмульсии)	8,25 (полное расслоение эмульсии)	32 (полное расслоение эмульсии)	ГОСТ 12068
Цвет на колориметре ЦНТ, ед.	4,5	5,0	3,0	2,0	ГОСТ 20284
Антикоррозионные свойства в водомасляной эмульсии: потеря массы пластинок из стали 40		отсутствие (пятно ржавчины = 0,3% от площади)		отсутствие	Исследовательская методика
из баббита*		0,04 мг/см ²		отсутствие	

* Образцы баббита представлены цехами СПЦ и ЛПЦ-2 ОАО "СеверСталь". Условия проведения опыта: содержание воды в масле 15%, время испытаний 8 ч. при постоянном перемешивании водомасляной эмульсии, температура 60°C.

Заключение: Результаты испытаний показали, что более высокими эксплуатационными свойствами обладают образцы №3, 4. Наличие коррозии на баббите у образца №2 предположительно можно объяснить недостаточной степенью очистки данного масла от ароматических углеводородов и смол, что косвенно подтверждается более высоким значением показателя цвет на ЦНТ у данного масла по сравнению с другими образцами.

" 5 " июня 2002 г.



Руководитель лаборатории 25 ГосНИИ МО РФ

Р. Бартко