



® MegaMac-2

Изготовлено из сырья, по технологии
и заказу ООО «МегаМас-2»

АНАЛИТИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 63

Масло **Цилиндровое-52 тяжелое «вапор»**

Товарная марка «МегаМас-2» «Золотой ярлык»

(соответствует ГОСТ 6411-76, превосходит эксплуатационными свойствами и ресурсом)
ТУ 0253-001-55248253-03 © Патент на изобретение RU № 2261895 2004 г.

Дата изготовления : январь 2018 г.

Номер партии 63

Номер резервуара

Замер

№ п.п.	Наименование физико-химических показателей	Норма	Фактические результаты
1	2	3	4
1	Вязкость кинематическая, мм ² /с : при 100 °С, в пределах при 40 °С	50 – 70 не нормируется	68 1361
2	Индекс вязкости, не менее	90	107
3	Плотность при 20 °С, кг/м. куб., не более	930	909,1
4	Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С, не ниже	305	328
5	Температура застывания, град. С, не выше	минус 10	минус 12
6	Кислотное число, мг КОН/г, не более Щелочное число, мг КОН/г	0,2 не нормируется	отсутст. 5,4
7	Массовая доля механических примесей, % не более	0,007	отсутст.
8	Массовая доля воды %	отсутст.	отсутст.
9	Содержание водорастворимых кислот и щелочей	отсутст.	отсутст.
10	Зольность базового масла %, не более Зольность масла %, не более	0,01 0,25	0,01 0,22
11	Испытания на коррозию стальных пластинок :	выдерживает	выдерж.
12	Коксуемость, %, не более	1,6	0,76
13	Трибологические характеристики на ЧШМ : индекс задира (Из), Н, не менее показатель износа (Ди), мм, не более	не нормируется, определение обязательно	622 0,27
14*	Термостабильность (30 мин, 300°С) а) падение вязкости %, не более б). испаряемость %, не более	5 3	1,5 1,2

Без печати производителя (разработчика) паспорт не действителен.

Руководитель _____

Дата выдачи _____