

ОАО "Северсталь"

Агломерационное
производство

.05.2000 №-34

г. Череповец

Начальнику управления
сырья и топлива

Нечазеву И.Е.

С 05.04.2000 в течение четырех недель для смазывания оборудования аглоцеха №2 применялась смазка УНИОЛ-2МР2 (опытная). В результате кратковременного применения смазки УНИОЛ-2МР2 можно сделать следующие выводы:

1. Прокачиваемость по мазепроводам централизованных систем смазки хорошая.
2. Замечаний по работе смазываемого оборудования не обнаружено.

Начальник аглопроизводства



С. Д. Сафронов

Баринков
56

Утверждаю
Начальник ЛПЦ-2


Дзарахохов К. З.

 1999 г.

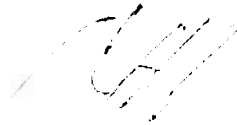
Акт.

По испытанию опытной партии смазки УНИОЛ - 2МР.

Опытная партия смазки УНИОЛ – 2МР в количестве 1800 кг в сентябре месяце 1999 г. была использована для смазки подшипников рабочих валков клетки №10 в течение 1 недели. За время использования данной смазки выхода из строя подшипников рабочих валков клетки №10 не было.

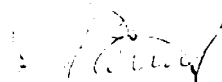
При демонтаже валковых опор после перевалки установлено, что полное вымывание смазки охлаждающей водой во время прокатки не происходит.

ст. мастер УПП



Митюшов С. Н.

ст. мастер-гидравлик



Пантелеев А. Н.

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
ВСЕРОССИЙСКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
ПО ПЕРЕРАБОТКЕ НЕФТИ
(ОАО "ВНИИ НП")

СОГЛАСОВАНО
Директор по ремонтам и
строительству ОАО «СеверСталь»
[Подпись]
Н.Г. Канев
2000 г.

Группа Б 33

УТВЕРЖАЮ
Заместитель генерального
директора ОАО "ВНИИ НП"
[Подпись] В.И. ШКОЛЬНИКОВ
"21" 10 1999г.

СОГЛАСОВАНО
Генеральный директор ООО «МегаМас»
[Подпись] В.В. Высоцкий
«01» декабря 1999

СМАЗКА УНИОЛ - 2MP
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
НА ОПЫТНЫЕ ПАРТИИ
ТУ 38.4011072-99

Срок действия с 20.10.1999г.
до 20.10.2001г.

СОГЛАСОВАНО
ОАО "Московский НМЗ"
(Письмо № 9-12-162 от
от 07.10.99г.)

Заведующий отделом I4
[Подпись] В.В. Булатников
"15" сентября 1999г.
Заведующий отделом 9
[Подпись] М.Б. Бакалейников
"19" октября 1999г.

1999

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Подп. и дата